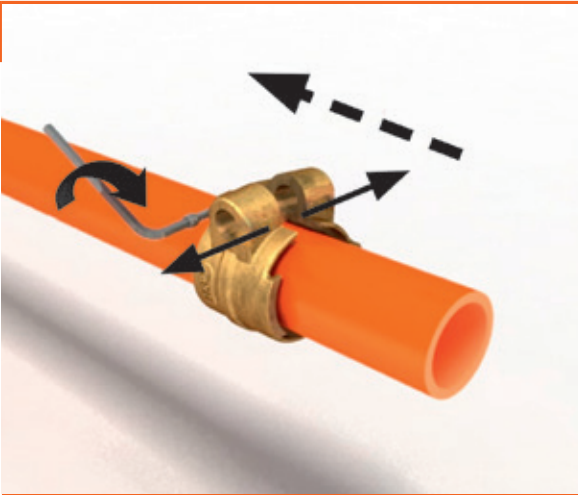


MONTAGEHANDLEIDINGEN

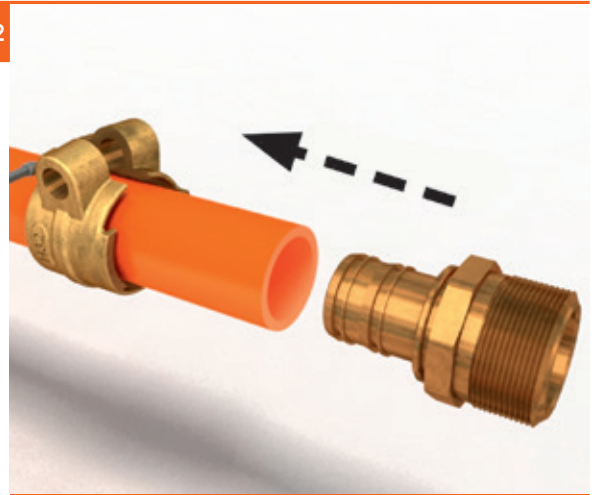
PE-X koppelingen

01



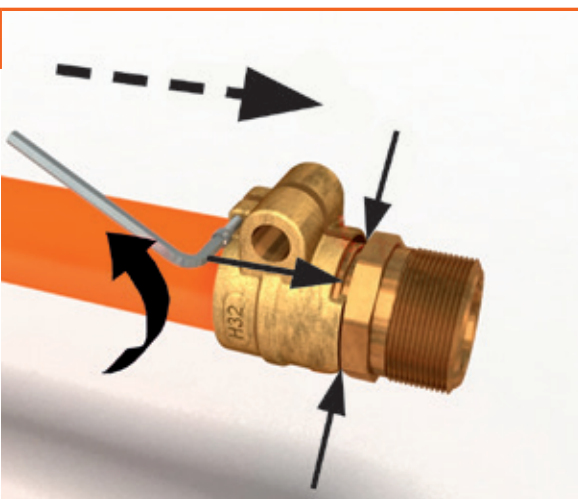
Snijd de mediumbuis met behulp van PE-X-schaar of buizensnijder loodrecht af. Zet vervolgens de klemring open met een inbusleutel (zeskantsleutel), en schuif de open klemring over de mediumbuis. De twee haakjes aan de wangen van de klemring moeten richting steunbuis wijzen.

02



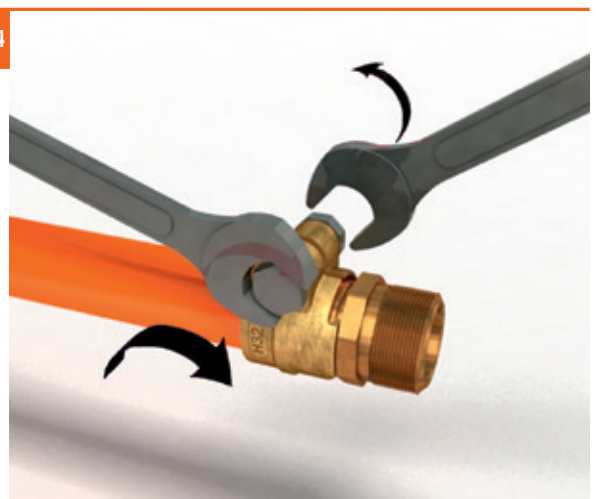
Schuif de steunbuis van de koppeling in de mediumbuis, totdat deze het kraagstuk raakt.

03



Schuif de open klemring richting steunbuis van de fitting, totdat de beide haakjes van de klemring tot over het kraagstuk van de fitting zitten. Het doorschuiven van de klemring tot over het kraagstuk is noodzakelijk voor het bekomen van een trekvast verbinding. Verwijder hierna de inbusbout uit de wangen van de klemring.

04



Plaats de ingevette RVS bout en moer. Hoewel de bouten bij productie reeds werden ingevet, kan het noodzakelijk zijn deze alsnog bij te vetten voor montage en aanspannen, zodoende koudlas te vermijden. Draai bout en moer aan totdat beide wangen van de klemring mekaar raken.

OPGELET:

- Bij het niet respecteren van deze handeling vervalt de garantie op trekvastheid van de koppeling.
- Bij grotere mediumbuisdiameters (vanaf 50mm), is het aangeraden om de klemring aan te spannen met tussentijden, zodat het buismateriaal de gelegenheid krijgt zich te zetten. Afhankelijk van de omstandigheden kan een tussentijd van 30 minuten noodzakelijk zijn alvorens de klemring finaal aan te spannen.

DRUKTEST:

- Een druktest volgens DIN 1988-2 moet uitgevoerd worden.